

PROPASIV® Block ZT

Montážní blok pro kotvení žaluzií
v zateplené fasádě



Pro kotvení venkovních žaluzií bez tepelného mostu.

- Žaluzie kotveny do montážního bloku vruty do dřeva
- Maximální zatížení **0,1 kN** (10 kg) na čelní straně bloku
- Kotvení do **PROPASIV® Block ZT** vrutem $\varnothing 6 \times 80$ mm. Používejte vruty s plným závitem. Zatížení na jeden vrut max. 10 kg
- Rozměry **PROPASIV® Block ZT**, $80 \times 200 \times$ tloušťka izolace (Z) [mm]
- K připevnění **PROPASIV® Block ZT** použijte PROPASIV® Lepidlo a turbošroub
- Součástí dodávky: Montážní blok, turbošroub potřebné délky

Připravte si

- Plán rozmístění montážních bloků podle projektu
- **PROPASIV® Lepidlo** (lze objednat samostatně)
- **Montážní nářadí** (není součástí dodávky)
- **Turbošroub** (součástí dodávky)

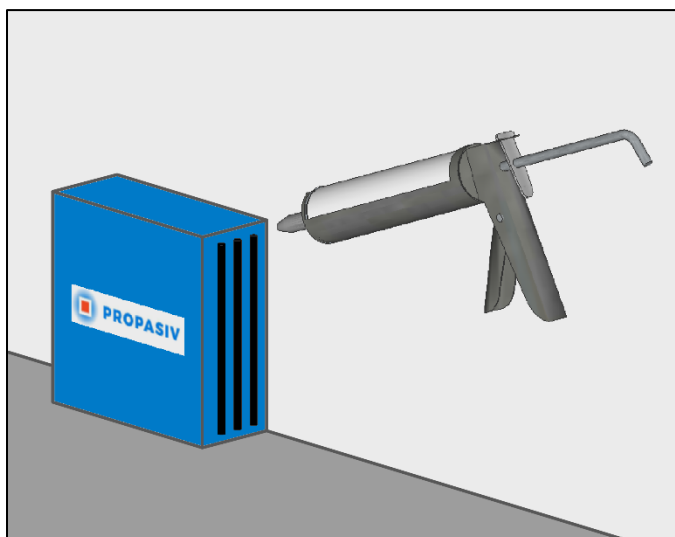
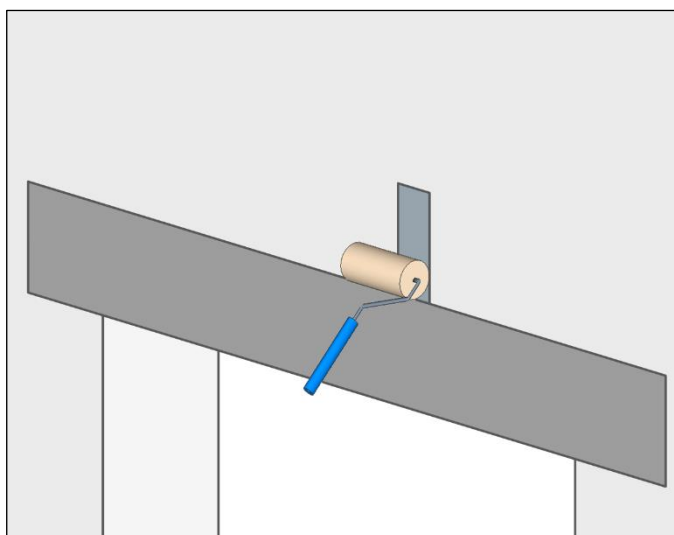
Postup montáže

1. Pokud není podklad rovný, vyrovnejte jej pomocí stavebního lepidla.
2. Na podklad naneste penetrační nátěr.
3. **Zaměřte pozici montážního bloku.**
Prošroubujte skrz blok turbošroub tak, aby vyčnívala pouze špička. Označte na zdivu místo pro turbošroub. Do podkladu vyvrtejte otvor $\varnothing 6$ mm. Do keramických dutinových cihel vrtejte **bez příklepu**.
Do pórobetonového zdiva nepředvrtávat!
4. **Naneste lepidlo na montážní blok.**
Na zadní stranu PROPASIV® Block ZT naneste **PROPASIV® Lepidlo ve 3 pruzích**.
Spotřeba:
1 kartuše (290 ml) na 12 ks Block ZT
Podrobné informace k lepidlu naleznete na obalu a na www.propasiv.cz/technicka-dokumentace/.

Příprava podkladu

- Kotvení na zdivo PROPASIV® Lepidlem . Podklad musí být nosný, rovný, suchý, zbavený mastnot a prachu. . Po předvrtání otvoru pro kotevní turbošroub zbavit povrch prachu a nečistot.
- Podklad opatřete **penetračním nátěrem**

PROPASIV® Block ZT **nesmí přijít do kontaktu s rozpouštědly a s teplotou vyšší než 75 °C**



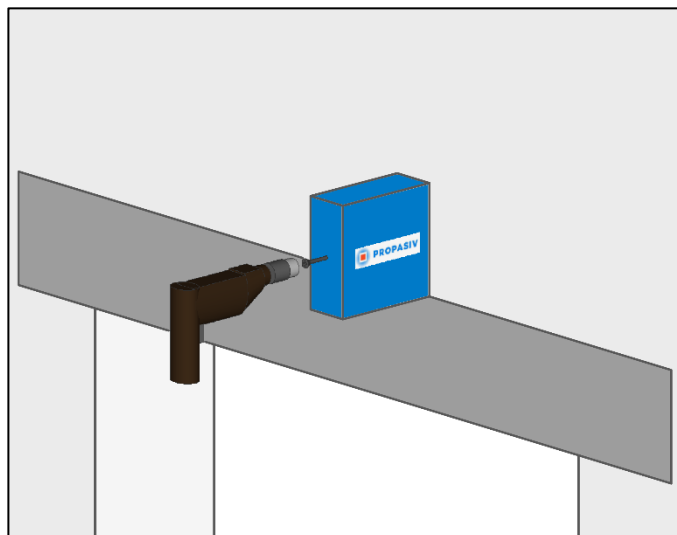
5. Upevněte montážní blok v požadované pozici.

Nalepte montážní blok, pevně přitiskněte k podkladu a zašroubujte turbošroub do podkladu.

Při šroubování turbošroubu nesmí dojít k odtlačení bloku od pokladu. Hlavička turbošroubu bude zapuštěna za čelní plochou montážního bloku (možné vyplnit nízkoexpanzní PUR pěnou).

Do vytvrzení lepidla je montážní blok fixován turbošroubem k podkladu.

Kotvení do bloku až po vytvrzení lepidla.



6. Dokončení fasádního zateplovacího systému.

Při provádění fasádního systému se řiďte normami a pokyny dle použitého fasádního systému.

7. Kotvení do montážního bloku.

Do montážního bloku PROPASIV® Block ZT kotvíte pomocí vrtů s plným závitem $\varnothing 6 \times 80$ mm. Kotvit můžete z čelní i spodní strany montážního bloku. Při kotvení do montážního bloku dodržujte minimální vzdálenost vrtu od hrany bloku **30 mm. Vrutý umístěte na osu bloku.** Při šroubování vrtů do montážního bloku nastavte takový utahovací moment, aby nedošlo k protočení vrtu.

Efektivní kotevní hloubka h_{ef}	Typ podkladu
≥ 30 mm	Beton C25/30
≥ 40 mm	plné vápenopískové cihly a tvárnice
≥ 60 mm	plné tvárnice
≥ 60 mm	plné tvárnice z lehkého betonu
≥ 60 mm	pemza
≥ 60 mm	děrovaná cihla
≥ 60 mm	Měkké dřevo
≥ 40 mm	Tvrdé dřevo

Hloubka vrtání $\geq h_{ef} + 10$ mm