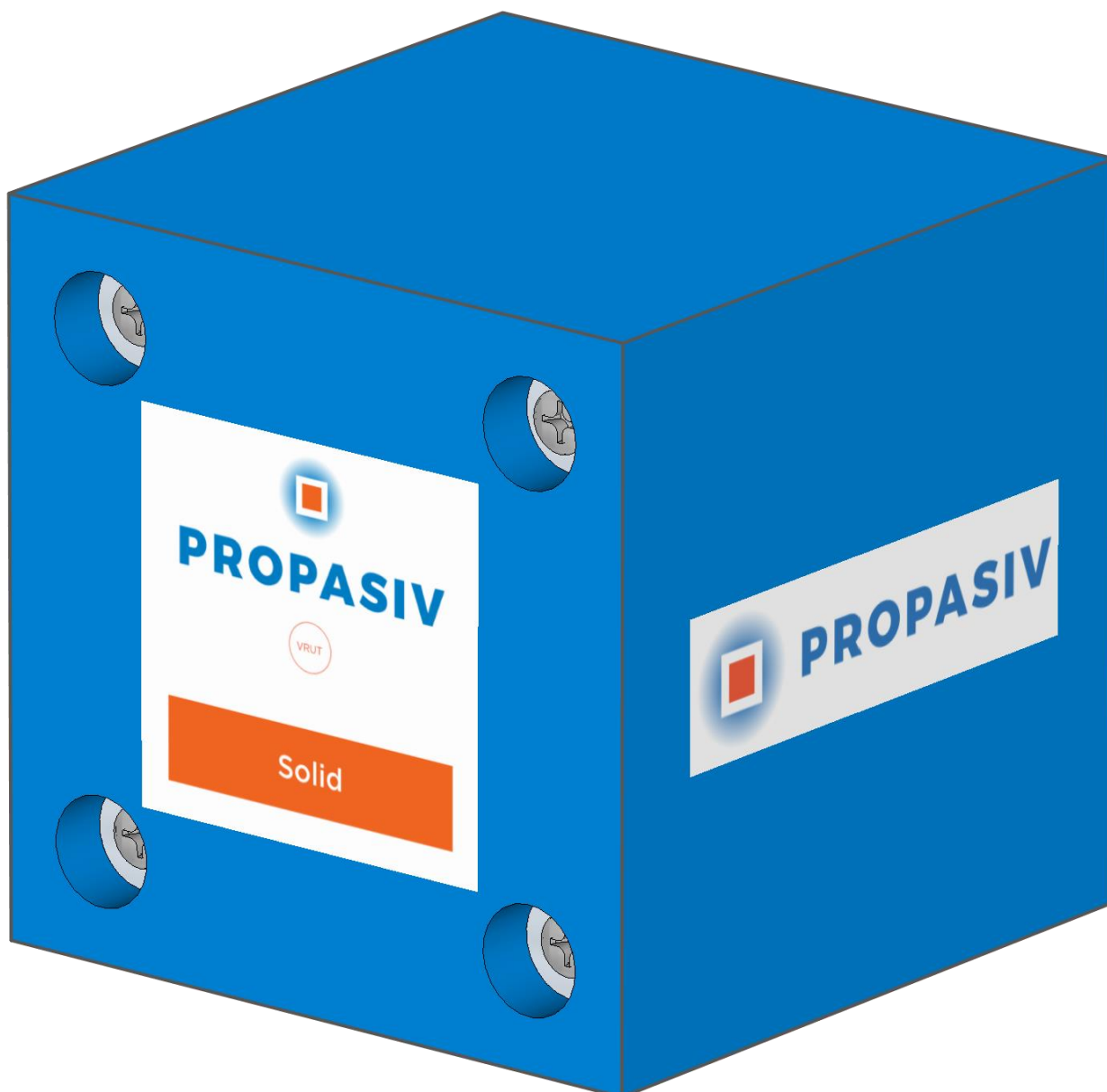


PROPASIV® Block Solid

Montážní blok pro kotvení prvků do zateplovacích fasád.

Únosnost:  



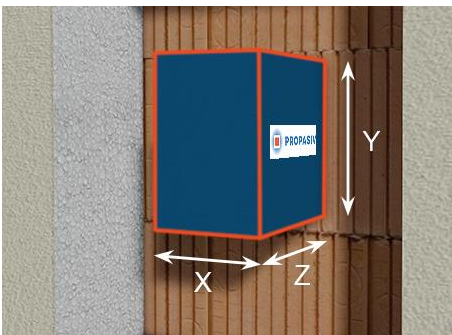
Použití

Montážní blok je určen pro kotvení prvků do kontaktních zateplovacích systémů. Vhodný je například pro kotvení satelitních (anténových) konzol, zavětrování pergol, kotvení slunolamů a dalších těžších předmětů do tloušťky zateplení 200 mm. Montážní blok poskytuje dostatečnou pevnost a únosnost pro bezproblémové kotvení prvků v kontaktních zateplovacích systémech. Použití montážního bloku nenarušuje plynulost tepelné izolace, což zabraňuje vzniku tepelných mostů při kotvení.

Únosnost je závislá na pevnosti podkladní nosné konstrukce.

Popis

Montážní blok je vyroben z termoplastické pěny na bázi polymeru styrenu s předvrtanými otvory pro kotevní turbošrouby s podložkou. Vyniká především velmi nízkou tepelnou vodivostí, vysokou pevností v tlaku a možností šroubování do materiálu.



Montážní zásady a práce s blokem

Montážní blok se osazuje do zateplovacího systému. Ke zdivu se kotví pomocí PROPASIV® Lepidla a kotví pomocí kotevních turbošroubů s podložkou. Následně se povrch upravuje shodně jako zateplovací systém. Pro kotvení prvků do montážního bloku se doporučuje použít nerezové vruty se stejným (nebo větším) průměrem dříku jako průměrem závitu, vruty s plným závitem nebo turbošrouby. **Vzdálenost vrutů od okraje bloku je minimálně 30 mm. Osově vzdálenosti mezi vruty minimálně 30 mm.**

Podrobný postup viz montážní návod.


Použití je třeba nechat posoudit odpovědným projektantem či statikem.

Při práci s PROPASIV® Block Solid je třeba se vyhnout teplotám vyšším než 75°C. Současně je nutné se vyhnout všem materiálům obsahujícím rozpouštědla. V opačném případě hrozí nevratné poškození bloku. PROPASIV® Block Solid není určený pro dlouhodobou expozici na UV záření (déle než jeden rok).

Technické parametry

Parametr		Norma
Šířka (X) [mm]	Solid A – 200 Solid H – 150	-
Výška (Y) [mm]	Solid A – 200 Solid H – 220	-
Hloubka (Z) [mm]	Dle požadavku 100 - 200 mm	-
Součinitel tepelné vodivosti λ [W/(m·K)]	0,0459	ČSN EN 12667
Faktor difuzního odporu μ [-]	~ 25	ČSN EN 12086 - 1
Únosnost ve svislém směru ¹⁾ [kg]	100	-
Napětí v tlaku při 10 % stlačení [N/mm ²]	3,5	ČSN EN 826
Napětí v tlaku při 2 % stlačení [N/mm ²]	1,48	ČSN EN 826
Třída reakce na oheň [-]	E	ČSN EN 13501 - 1
Maximální nasákavost při plném ponoření po 28 dnech [%]	~ 5	ČSN EN 12087
Maximální přípustná teplota pro použití [°C]	75	-

1) Únosnost montážního bloku na čelní straně bloku.

Materiál Compacfoam pro výrobu montážních bloků je certifikován dle EN 13163-2008 a je označen značkou shody 

Forma dodání

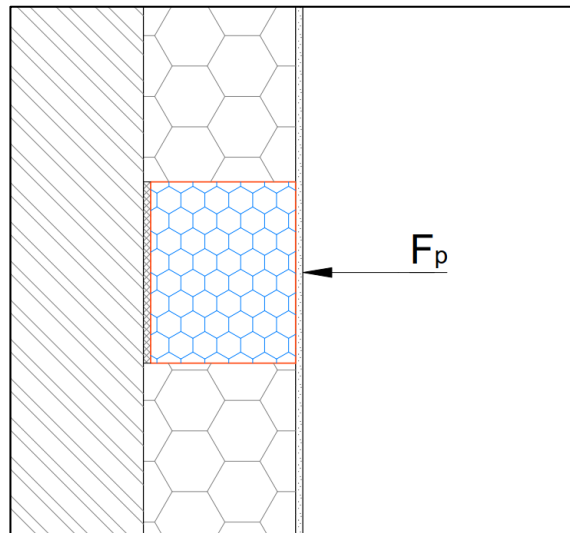
Montážní blok se dodává společně s kotevními turbošrouby potřebné délky s podložkou.

Výrobek je dodáván v modré barvě nebo nebarevný (bílý). Barva neurčuje ani neovlivňuje kvalitu výrobku.

Doporučené užité zatížení

Tlakova síla F_p na celý blok

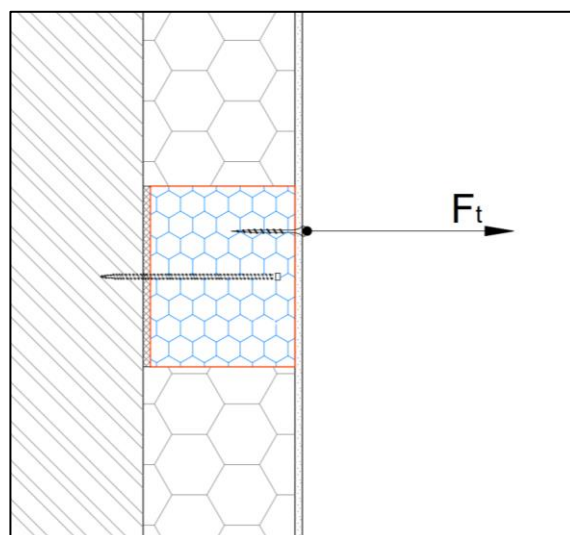
$$F_p = 20 \text{ kN}$$



Tahová síla F_t na šroubový spoj

Pro jeden vrut $\varnothing 8$ mm a hloubku kotvení 120 mm: 2 kN

Maximální tahová síla na celý blok: 3 kN



Smyková síla F_s na šroubový spoj

Vrut $\varnothing 8$ mm a hloubku kotvení 120 mm: 0,25 kN

Při použití 4 vrutů $\varnothing 8$ mm a hloubku kotvení 120 mm: 1 kN

Ideálně vrtů umístěny na osu bloku nebo symetricky.

Vrut	Předvrtat
$<\varnothing 8$	Bez předvrtání
$\varnothing 8$	$\varnothing 4$
$\varnothing 10$	$\varnothing 5$
$\varnothing 12$	$\varnothing 6$

Průměry vrtáků pro předvrtání vrutů pro kotvení do bloku

